



Elektronicky

Všetkým známým uchádzačom/
záujemcom

Váš list číslo/zo dňa

Naše číslo
VO-000657

Vybavuje/linka
Ing. Ľubica Zolczerová
0948 134 142

Banská Bystrica
23.05.2025

Vec

1. **Odpoveď na žiadosť o vysvetlenie súťažných podkladov č. 3**
2. **Informácia o zmene a doplnení súťažných podkladov č. 4**
3. **Informácia o zmene lehôt č. 3**

Identifikácia verejného obstarávania:

Verejný obstarávateľ: Banskobystrický samosprávny kraj, Nám. SNP 23, 974 01 Banská Bystrica

Predmet zákazky: **Dielenské stroje, prístroje a zariadenia pre SOŠ Revúca**

Druh postupu: nadlimitná zákazka zadávaná postupom verejnej súťaže podľa § 66 ods. 7 písm. b) zákona 343/2015 Z.z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „ZVO“)

Vyhlásené: vo Vestníku verejného obstarávania č. 92/2025 dňa 09.05.2025 pod značkou oznámenia 7793 – IOX a v Úradnom Vestníku EÚ č. 291447-2025 zo dňa 07.05.2024 pod č. oznámenia OJ S 88/2025

Na základe žiadosti o vysvetlenie informácií uvedených v súťažných podkladoch (ďalej len „SP“) k vyššie identifikovanému verejnému obstarávaniu, doručenej verejnému obstarávateľovi elektronicky prostredníctvom komunikačného rozhrania systému JOSEPHINE, v súlade s § 48 ZVO poskytujeme všetkým známym záujemcom nasledovné vysvetlenie:

1. Odpoveď na žiadosť o vysvetlenie informácií potrebných na vypracovanie ponuky č. 3

- **Žiadosť o vysvetlenie SP doručená dňa 11.06.2025 o 08:52:38 hod.:**

Otázka č.1:

Názov tovaru : Zvislá fréza a príslušenstvo

- a) V riadku č. 9 – stôl dĺžka / šírka, sa vyžaduje parameter stola minimálne 1300x300 a maximálne 1440x410. Uvedený rozmer je však zbytočne limitujúci, nakoľko riešenie, ktoré chceme ponúknuť je zariadenie s rozmermi stola 2000 x 400 mm, pričom takéto riešenie nie lenže nijako neznižuje kvalitu stroja ale naopak ponúka možnosť opracovať väčšie obrobky – čo považujeme napriek uvedenej „maximálnej“ hodnote za kvalitatívne lepšie riešenie. Žiadame Vás o informáciu z akého dôvodu je tento parameter limitovaný z pohľadu zabezpečenia jeho účelu, a či nami navrhované zariadenie s vyššie uvedeným rozmerom bude akceptované.

- b) V riadku č. 18. - Parameter Teleskopický kryt na osi Z – Vzhľadom na vyššie uvedené Informácie Vás žiadame o bližšie objasnenie konštrukcie požadovaného krytu, jeho význam, vplyv na funkčnosť, nakoľko nám uvedené nie je zrejmé

Odpoveď:

- a) Verejný obstarávateľ informuje všetkých známych záujemcov, že rozmer stola je stanovený v rozmedzí min. 1300x300 mm a max. 1440x410 mm na základe konkrétnych didaktických potrieb školy, priestoru a požadovanej manipulovateľnosti pre študentov. Väčší stôl by mohol komplikovať obsluhu, bezpečnosť a prepravu zariadenia. Ponúkaný stôl s rozmermi 2000 x 400 mm prekračuje maximálnu požiadavku a nebude akceptovaný.
- b) Verejný obstarávateľ informuje, že teleskopický kryt na osi Z je požadovaný ako bezpečnostný prvok na ochranu osi a vodiaceho mechanizmu pred kontamináciou trieskami a chladivom. Takýto prvok prispieva k trvácnosti stroja a bezpečnosti pri výučbe.

Otázka č.2:

Názov tovaru: Pásová píla

- a) Riadok č. 17 – Výkon motora – z akého dôvodu je limitovaný výkon motora na 3,3 kW? Zariadenie, ktoré máme v úmysle ponúknuť má výkon motora 6,5 kW, čo samozrejme nemá vplyv na kvalitu ale naopak poskytuje rezervovanú kapacitu a efektívnejšiu prácu na stroji – uvedené celkom určite nebude mať vplyv na účel, ale naopak ide o kvalitatívne lepší parameter, ktorý vieme ponúknuť.
- b) Riadok č. 20 – Hmotnosť stroja – požadovaný rozsah 1110 až 1200 kg je významné oklieštený, pričom nám nie je známa účelnosť takejto požiadavky. Vieme ponúknuť zariadenie s hmotnosťou 2400 kg, pričom takéto riešenie prináša vyššiu stabilitu a elimináciu vibrácií. Bude takáto hmotnosť akceptovaná?
- c) Riadok č. 21 – Rozmer stroja -prečo je požadovaný rozmer stroja, nakoľko tento parameter je irelevantný pre funkčnosť a účel, pričom zároveň je rozsah požadovaných parametrov príliš malý a eliminuje množstvo vhodných riešení. Naše zariadenie má rozmer 3050 x 1150 x 1950mm, pričom ako uvádzame, tento rozmer nie je vôbec zásadný pre funkčnosť, účelnosť, alebo iné aspekty požadovaného stroja.

Odpoveď:

Verejný obstarávateľ poskytuje k uvedeným položkám nasledovné vysvetlenie:

- a) Výkon motora bol limitovaný na 3,3 kW s ohľadom na vyučovací charakter, účel použitia a energetickú hospodárnosť. Vyšší výkon (napr. 6,5 kW) **neprimerane zvyšuje prevádzkové náklady**, zvyšuje **riziko poranenia** a nie je potrebný pre daný účel použitia. Z tohto dôvodu vyšší výkon 6,5kW nebude akceptovaný.
- b) Hmotnosť stroja (1110 – 1200 kg) bola stanovená s ohľadom na únosnosť podlahy a charakter existujúcich priestoroch školy, kde bude zariadenie inštalované. Zariadenie s hmotnosťou 2400 kg nebude akceptované.
- c) Rozmer stroja priamo ovplyvňuje priestorové usporiadanie učebne a jeho manipuláciu. Požiadavka na maximálne rozmery zohľadňuje existujúcu dispozíciu dielní a bezpečné odstupy medzi zariadeniami. Budeme akceptovať iba rozmery stanovené vo zverejnenej Prílohe č.2 SP_ Technická špecifikácia a cen. kalkulácia NPK.

Otázka č.3:

Názov tovaru: Malé stolové sústruhy

- a) Riadok č. 4 – Polohovacia rýchlosť - Žiadame o objasnenie parametra: "Polohovacia rýchlosť" vzhľadom k tomu že sa jedná o zariadenie s manuálnym posuvom noža
- b) Riadok č. 5 - Parameter Príslušenstvo: ovládacia jednotka - žiadame o bližšie objasnenie účelu a požadovaných funkcií jednotky.

Odpoveď:

Verejný obstarávateľ poskytuje vysvetlenie k uvedeným položkám nasledovne:

- a) Parameter „polohovacia rýchlosť“ znamená, že sústruh alebo frézka vie presunúť nástroj alebo obrobok určitou rýchlosťou, keď sa nástroj nezaobrá reznou operáciou, ale len sa polohuje na ďalšie miesto (napr. medzi dvoma operáciami).

Na čo má rýchlosť polohovania vplyv:

- Celkovú dobu obrábania – čím rýchlejšie sa stroj presúva medzi reznými pohybmi, tým kratší je celkový čas výroby.
- Efektivitu CNC programov – pri správne optimalizovanom G-kóde to pomáha rýchlejšiemu prechodu medzi úsekmi.
- Presnosť a stabilitu – pri nízkej rýchlosti (ako je tu požadované) je výhoda v tom, že stroj má lepšiu kontrolu nad mikropohybmi, čo je ideálne pre vzdelávacie účely a jemné modelovanie.

Požadujeme kompaktný výukový a modelársky stroj, kde je dôležitejšia presnosť a bezpečnosť ako rýchlosť.

- b) Ovládacia jednotka slúži ako centrálny bezpečnostný a kontrolný prvok, zabezpečuje napr. núdzové vypnutie, digitálne odpočty a zvýšenie didaktickej hodnoty zariadenia.

Otázka č.4:

- c) Riadok č. 10 – rozmer stola (dĺžka x šírka): uvedený rozmer je opäť zbytočne limitujúci, pričom nie je vôbec kľúčový pre účel a funkčnosť, kvalitu obrábania. Nami ponúkané zariadenie má rozmer stola 435 x 215mm, bude takýto parameter akceptovaný?

Odpoveď:

Verejný obstarávateľ informuje, že rozmer stola (dĺžka x šírka) je zvolený tak, aby spĺňal funkčný účel bez neprimeraného zväčšovania rozmerov stroja. Väčší stôl by zvyšoval váhu a rozmer stroja, čo nie je v súlade s priestorovými obmedzeniami. Zariadenie s rozmerom 435 x 215 mm nebude akceptované.

Otázka č.5:**Názov tovaru : Vrtacia dlabačka**

- a) Riadok č. 4 – výkon motora – z akého dôvodu je limitovaný výkon motora na 2,3 kW? Uvedené nie lenže zbytočne limituje možné ponuky, ale i určuje maximálnu hodnotu napriek tomu, že vyšší výkon poskytuje rýchlejšiu a efektívnejšiu prácu na stroji. Bude akceptované zariadenie s výkonom motora 2,6 kW, čo je kvalitatívne lepší parameter.
- b) Riadok č. 6 – otáčky motoru – tak isto, z akého dôvodu sú limitované otáčky motoru? (viď predchádzajúci bod) Bude akceptované zariadenie s otáčkami 3000 ot/min, nemá vplyv na kvalitu obrábania.
- c) Riadok č. 7 – vrták priemer - Bude akceptované zariadenie s možnosťou upnúť vrták do max. priemeru 20 mm? Nemá vplyv na kvalitu obrábania, naopak prináša možnosť vytvárania dlabov o väčšej šírke.
- d) Riadok č. 8 – výška dlabu nad stolom – Z akého dôvodu, resp. akým spôsobom bol určený predmetný rozsah a to vzhľadom na účel a funkčnosť prístroja? Vieme dodať stroj s výškou dlabu nad stolom 130 mm, čo nemá žiadny vplyv na funkčnosť / kvalitu.
- e) Riadok č. 10 – hĺbka dlabu - tak isto, pričom určenie maximálnej hĺbky dlabu je neodôvodnene limitujúce. Bude akceptované zariadenie s max. hĺbkou dlabu 160 mm? Nemá vplyv na kvalitu obrábania, prináša možnosť vytvárania dlabov s väčšou hĺbkou pre pevnejšie spojenia a spracovanie širších materiálov.
- f) Riadok č. 11 – rozmery pracovného stolu P22 (dĺžka x šírka) – z akého dôvodu je rozmer takýmto spôsobom limitovaný, najmä čo sa týka maximálnej hodnoty. Väčší rozmer stolu prináša výhodu v podobe väčšie ložnej plochy pre upnutie materiálu, pričom uvedené nemá žiadny vplyv na funkčnosť a kvalitu obrábania. Bude akceptované zariadenie s rozmerom stola 550 x 300 mm?

Odpoveď:

- a) Verejný obstarávateľ informuje, že Vami navrhovaný výkon motora 2,6 kW bude akceptovať a v tomto zmysle pristúpi aj k úprave Prílohy č.2 SP Technická špecifikácia a cenová kalkulácia NPK.

- b) Verejný obstarávateľ informuje, že Vami navrhované otáčky motora 3000ot./min bude akceptovať a v tomto zmysle pristúpi aj k úprave Prílohy č.2 SP Technická špecifikácia a cenová kalkulácia NPK.
- c) Verejný obstarávateľ informuje, že Vami navrhované riešenie upnutia vrtáka do max. priemeru 20 mm bude akceptovať a v tomto zmysle pristúpi aj k úprave Prílohy č.2 SP Technická špecifikácia a cenová kalkulácia NPK.
- d) Verejný obstarávateľ informuje, že Vami navrhované riešenie s výškou dlabu nad stolom 130 mm bude akceptovať a v tomto zmysle pristúpi aj k úprave Prílohy č.2 SP Technická špecifikácia a cenová kalkulácia NPK.
- e) Verejný obstarávateľ informuje, že Vami navrhovaná s max. hĺbkou dlabu 160 mm bude akceptovaná a v tomto zmysle pristúpi aj k úprave Prílohy č.2 SP Technická špecifikácia a cenová kalkulácia NPK.
- f) Verejný obstarávateľ informuje, že Vami navrhované zariadenie s rozmerom stola 550 x 300 mm bude akceptovať a v tomto zmysle pristúpi aj k úprave Prílohy č.2 SP Technická špecifikácia a cenová kalkulácia NPK.

Verejný obstarávateľ posúdil zmenu vybraných technických parametrov zariadenia „Vrtacia dlabáčka“ a konštatuje, že povolené odchýlky nemajú negatívny vplyv na požiadavky výučby ani na funkčné využitie zariadenia v pedagogickom procese.

Otázka č.6:

Názov tovaru: Formátovacia píla

- a) Riadok č. 5 – priemer kotúča – Aký je dôvod pre určenie tak nízkeho rozsahu vo vzťahu k priemeru kotúča? Nami ponúkaný stroj má max. priemer kotúča 450 mm, pričom zmena parametra nemá vplyv na kvalitu obrábania a prináša možnosť spracovania hrubších materiálov, bude takéto zariadenie akceptované?
- b) Riadok č. 6 – Výška rezu – viď vyššie, pričom väčšia výška rezu nie lenže nemá vplyv na kvalitu obrábania ale ponúka možnosť spracovania hrubších materiálov. Bude akceptovaný stroj s max. výškou rezu 155 mm?
- c) Riadok č. 7. – výška rezu s kotúčom priemer – predpokladáme že ide o chybu v parametroch, nakoľko tento parameter nám nedáva zmysel.
- d) Riadok č. 8 – Šírka rezu – Nerozumieme limitácií maximálneho parametra, resp. stanoveniu predmetného rozsahu, nakoľko väčšia šírka nemá vplyv na kvalitu obrábania, naopak prináša možnosť presného spracovania materiálov s väčšími rozmermi. Bude akceptovaný stroj so šírkou rezu 1250 mm?

Odpoveď:

- a) Riadok č. 5 – priemer kotúča je limitovaný kvôli bezpečnosti žiakov a potrebe spracovania tenkých platní, nie hrubých masívov. Z tohto dôvodu Vami ponúkané zariadenie s uvedenými parametrami nebude akceptované.
- b) Riadok č. 6 – výška rezu bola stanovená na základe bežných škároviek a LTD dosiek. Väčší rozsah nie je potrebný a zvyšuje riziko úrazu.
- c) Riadok č. 7 – výška rezu s kotúčom priemer – verejný obstarávateľ **uznáva, že uvedený parameter je nejednoznačný a nie je jednoznačne technicky zmysluplný v danom kontexte.** Po jeho opätovnom prehodnotení verejný obstarávateľ dospel k záveru, že tento parameter **nie je pre posúdenie ponúk nevyhnutný a nebude predmetom vyhodnocovania.** Z uvedeného dôvodu verejný obstarávateľ **tento parameter z technickej špecifikácie v celom rozsahu vypúšťa. Verejný obstarávateľ preto pristúpi k úprave Prílohy č.2 SP Technická špecifikácia a cenová kalkulácia NPK** v tomto zmysle.
- d) Riadok č. 8 – Šírka rezu je obmedzená na štandardné rozmery školských formátovacích operácií, ktoré nepotrebujú spracovanie veľkoformátových platní. Z tohto dôvodu Vami ponúkané zariadenie s uvedenými parametrami nebude akceptované.

Verejný obstarávateľ ďalej informuje, že požadované technické parametre boli stanovené v súlade s princípmi verejného obstarávania, najmä princípom transparentnosti, rovnakého zaobchádzania a nediskriminácie. Zariadenia boli zvolené tak, aby spĺňali konkrétne pedagogické, priestorové a prevádzkové požiadavky zadávateľa – strednej odbornej školy – a reflektovali účel, na ktorý budú používané. Zároveň zdôrazňujeme, že predmet

zákazky je súčasťou projektu financovaného z fondov EÚ, pričom požiadavky na technické parametre boli definované už v projektovej dokumentácii schválenej poskytovateľom nenávratného finančného príspevku. Parametre boli stanovené ako výsledok dôkladnej analýzy potreby zadávateľa a zároveň rešpektovali rozpočtový rámec stanovený v projektovej dokumentácii a pri výpočte predpokladanej hodnoty zákazky (PHZ).

Požiadavky na technické parametre boli stanovené s ohľadom na:

- **účel využitia v prostredí školy,**
- **didaktické potreby,**
- **bezpečnosť žiakov,**
- **energetickú efektívnosť a prevádzkové náklady,**
- **priestorové dispozície a fyzické možnosti učební.**

Zároveň uvádzame, že všetky požadované technické parametre spĺňa **viacero výrobcov aj dodávateľov**, a teda nemožno hovoriť o tom, že by išlo o diskriminačný opis predmetu zákazky. Parametre boli stanovené ako **minimálne a maximálne požiadavky**, nie ako jednoznačné smerovanie k jednému výrobku. Všetky tieto dôvody potvrdzujú, že verejný obstarávateľ konal v súlade so zákonom o verejnom obstarávaní a zásadami hospodárnosti, transparentnosti a rovnakého prístupu.

Chceme zdôrazniť, že hoci niektoré zariadenia s „výkonnejšími“ alebo „väčšími“ parametrami môžu pôsobiť ako technicky vhodnejšie, avšak v kontexte vyučovacieho procesu, bezpečnosti žiakov, energetickej náročnosti a obmedzených priestorových možností školy by ich použitie mohlo byť kontraproduktívne, až nevhodné. Vyšší výkon totiž vo viacerých prípadoch neznamena vyššiu kvalitu, ale vedie k:

- **zvýšenej spotrebe elektrickej energie,**
- **vyšším nákladom na prevádzku a údržbu,**
- **potenciálnemu zvýšeniu rizika pri práci v prostredí vzdelávania mladistvých a začiatočníkov, nutnosti prispôsobenia priestorov alebo zabezpečenia dodatočných bezpečnostných opatrení.**

- **Žiadosť o vysvetlenie SP doručená dňa 23.06.2025 o 08:28:54 hod.:**

Otázka č.7

Dobrý deň,

dňa 12.6. sme poslali žiadosť o vysvetlenie podkladov. Po odoslaní žiadosti bola predĺžená lehota na podanie ponúk, ale odpoveď na žiadosť o vysvetlenie technických parametrov neprišla, technické parametre ostali bez vysvetlenia. Je to tak v poriadku prosím? Ďakujem.

Odpoveď:

Verejný obstarávateľ týmto listom odpovedá na žiadosť o vysvetlenie ponuky, ktorá mu bola doručená dňa 11.06.2025 o 08:52:38 hod. Dňa 12.06.2025 nebola verejnému obstarávateľovi doručená žiadna žiadosť o vysvetlenie ponuky.

2. Informácia o zmene a doplnení súťažných podkladov č. 4

Verejný obstarávateľ oznamuje všetkým záujemcom, že **aktualizoval súťažné podklady** – konkrétne dokument **Príloha č.2 SP_ Technická špecifikácia a cen. kalkulácia NPK**, v tomto zmysle:

Zmeny sú v dokumente vyznačené modrou farbou (podsvietenie modrou farbou).

Verejný obstarávateľ žiada všetkých záujemcov/uchádzačov, aby vykonané zmeny v súťažných podkladoch zohľadnili vo svojich ponukách predložených v rámci predmetného verejného obstarávania.

Názov dokumentu: **Príloha č.2 SP_ Technická špecifikácia a cen. kalkulacia NPK_AKTUALIZÁCIA3**

3. Informácia o zmene lehôt č. 3

Verejný obstarávateľ oznamuje všetkým záujemcom, **že predlžuje lehoty** pre vyššie identifikované verejné obstarávanie, a to nasledovne:

Pôvodné lehoty:

Lehota na predkladanie ponúk: 23.06.2025 do 08:00 hod.

Dátum otvárania ponúk: 23.06.2025 o 10:00 hod.

Nové lehoty:

Lehota na predkladanie ponúk: **09.07.2025 do 08:00 hod.**

Dátum otvárania ponúk: **09.07.2025 o 10:00 hod.**

Verejný obstarávateľ pristupuje k predĺženiu lehôt z dôvodu aktualizácie súťažných podkladov, konkrétne **Prílohy č.2 SP_ Technická špecifikácia a cen. kalkulacia NPK.**

S pozdravom,

Ing. Ľubica Zolczerová
kontaktná osoba verejného obstarávateľa